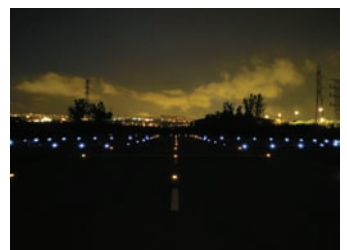
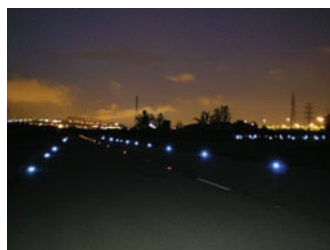
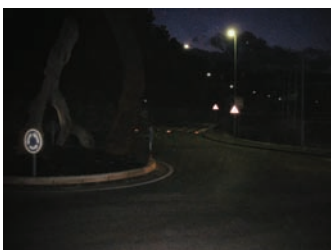
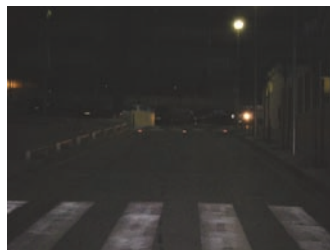
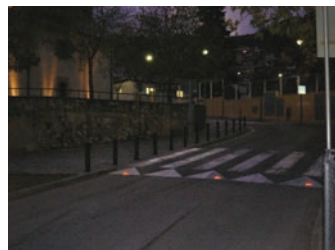
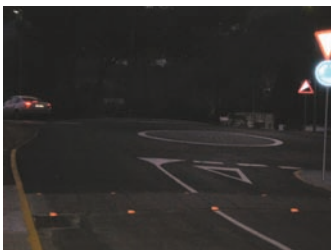


ARISTON: Contribuyendo al ahorro energético (1)

ARISTON ELECTRONICA S.A. Empresa sensibilizada con el medio ambiente y distribuidora de productos Ecoled de su representada BBE, ha suministrado las luminarias led para su instalación en una calle con iluminación de halogenuros metálicos de 250 wh mas 70wh de equipamiento a una altura de 11 metros y una interdistancia de 30 metros, siendo sustituidas por nuestras luminarias de seis módulos y 160 wh sin equipo y conexión directa a 220 v. Esta obra supone un ahorro energético de mas del 50% y contribuye al medio ambiente, evitando la emisión de varias toneladas de CO2. En las instantaneas adjuntas se puede apreciar la eficiencia luminica de nuestros productos y la revitalización del entorno



ARISTON ELECTRONICA, S.A. es una empresa distribuidora de módulos y balizas de energía solar autónoma para la señalización luminica de cualquier espacio abierto, con tecnología solar y led, larga expectativa de vida, fácil instalación y estancos ISO9001. **ARISTON** viene colaborando en diversos proyectos públicos y privados con unos resultados muy eficientes en lo que respecta a la visibilidad vial y facilitando que los pasos de peatones, baden, márgenes, rotondas, etc., sean más visibles para el tráfico rodado durante las horas de baja ó nula visibilidad y ser más seguros. En las instantaneas se puede comprobar la eficiencia de nuestros productos en diversas localizaciones y situaciones. Las balizas utilizadas en estas instantaneas corresponden a los modelos JH002, JH005 y JH017, son antivandálicas, soportan pesos de treinta toneladas y tienen una expectativa de vida de hasta veinte años.



ARISTON: Contribuyendo al ahorro energético (2)

Señalización y balizamiento Centro Municipal Acustica y homologacion Renault.

Parque con parking en Albacete

