



[www.farnell.com/es](http://www.farnell.com/es)

### Farnell aumenta su enfoque en el diseño electrónico para el transporte

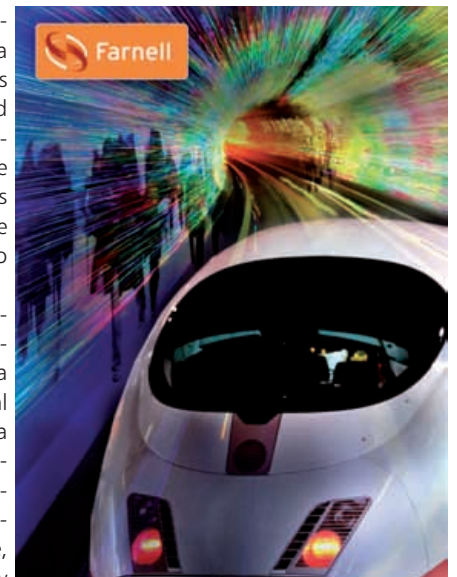
Farnell, el distribuidor líder multinacional, ha ampliado el soporte que ofrece a los ingenieros de diseño que trabajan en aplicaciones de automoción, trenes y otras aplicaciones de transporte, al incorporar a su cartera un gran número de componentes electrónicos orientados hacia ese sector. Al mismo tiempo, la empresa ha puesto a disposición de sus clientes una gran variedad de material técnico complementario que puede ayudar a estos ingenieros a acelerar la selección de productos y el desarrollo de sus aplicaciones.

La reciente incorporación de más de 800 productos nuevos significa que la cartera dedicada al transporte de Farnell ahora incluye casi 4.000 productos de 80 fabricantes líderes de la industria como Altera, Analog Devices, Cree, Freescale Semiconductors y ST Microelectronics. La documentación técnica para los ingenieros electrónicos que trabajan en el campo de la automoción incluye 60 documentos nuevos, que van desde notas de aplicaciones y manuales de selección, hasta consejos útiles de diseño y manuales de referencia. Las incorporaciones a la cartera de productos serán presentadas en la página dedicada al transporte en [www.farnell.com/transporte](http://www.farnell.com/transporte). También se creará un nuevo grupo en element14 para facilitar los debates y ofrecer acceso a documentación adicional y eventos relevantes.

Parte del enfoque creciente de Farnell en el transporte incluye la revista técnica Technology First que reúne una variedad de noticias, productos e información sobre el

mercado. También incluye artículos técnicos y preguntas frecuentes diseñados para ayudar a los ingenieros a trabajar en aplicaciones tan diversas como motocicletas y vehículos agrícolas pesados.

Se puede acceder al PDF descargable y a las versiones interactivas online de Technology First mediante el enlace de transporte que hay en el área de Technology First en el sitio web de Farnell. Este enlace también ofrece acceso a información sobre nuevas introducciones de productos, permite a los visitantes buscar los productos por categoría, y resalta los enlaces relevantes al material técnico complementario en element14.



Jamie Furness, Global Head of Technical Strategy and Community Development, comentó: "Desde la comodidad y la seguridad, hasta los sistemas de información y entretenimiento y los trenes de manejo, el diseño electrónico innovador es fundamental para ofrecer más funciones, hacer que los vehículos sean más seguros y eficientes y, especialmente, reducir los costes de fabricación. La clave para el éxito futuro de los fabricantes reside en la innovación, así que pese a los desafíos a corto plazo que enfrenta la industria del transporte en general y los fabricantes del sector de la automoción en particular, éste es el momento perfecto para incrementar nuestro enfoque en este sector."

**Ref. N° 0910620**