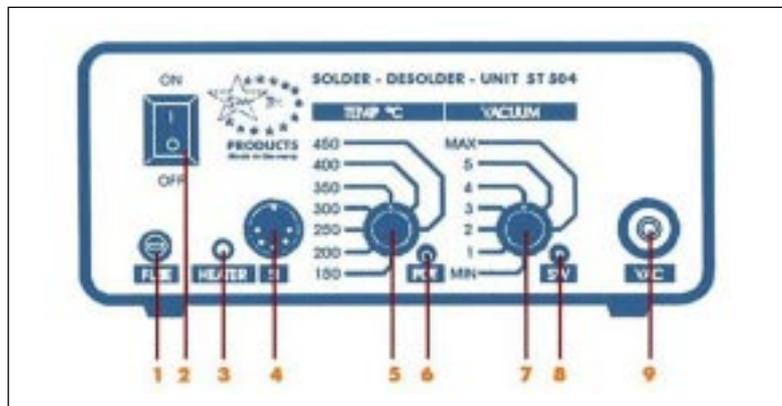


# Estación Soldadora / Desoldadora Startec ST50404

Toni Rodríguez i Carreño

*A menudo nos centramos excesivamente en el análisis de los últimos componentes tecnológicos que diariamente pone a nuestra disposición el mercado, sin prestar especial atención a la evolución de las herramientas de trabajo. Conscientes de la importancia de estas en nuestro rendimiento, vamos a destacar las más significativas novedades en este ámbito. En el presente número analizaremos la estación de soldado y desoldado Startec ST50404.*

Figura 2. Conexiones de la Estación



Startec es una empresa alemana dedicada al diseño y fabricación de sistemas de soldado y desoldado desde 1991. Estando muy extendida y arraigada en los países del antiguo bloque oriental, con un claro dominio de su cuota de mercado. En los dos últimos años, con un producto muy competitivo en precio y equiparando su calidad a la de los principales fabricantes y competidores se ha introducido en el mercado occidental consiguiendo una penetración de un 15%, lo que la sitúa como la compañía de su sector con mayor crecimiento. En nuestro país Startec es distribuida por Fadisel S.L. firma que también comercializa marcas como Ceбек, Expelec, Radarcan, etc.

Figura 1. Estación de soldadura ST-50404



La estación desoldadora convertible en soldadora ST-50404, es uno de los modelos de la gama profesional de Startec es la elección más adecuada para formar parte de las herramientas de cualquier banco de trabajo profesional de nivel medio o alto.

## Análisis del producto

El artículo se entrega en una caja de ajustado tamaño donde se encuentran la estación, un mango enchufable (soldador / desoldador), cuatro puntas desoldadoras de distinto diámetro con tratamiento de larga duración. También, un conjunto de recambios de filtros de aire y contenedores de silicona, la manguera de aspiración, dos puntas soldadoras de distinto tipo, también de larga duración, el cable con el interruptor de aspiración y, un soporte para aguantar el mango sobre la mesa.

Sus dimensiones son 185 mm de longitud x 125 mm de profundidad x 80 mm de altura. Destacando su bajo peso y la cuidadosa distribución de los elementos de la carátula, donde sin llegar a provocar sensación de agobio quedan bien agrupados los distintos controles de la estación.

La estructura de la caja es de plástico azul rígido de alta calidad.

El lateral de la estación cuenta con la entrada del cable de alimentación de 230 V<sub>CA</sub>, así como las indicaciones de potencia, fusible, nor-

mativas, etc. El cable no es extraíble, sino que es solidario con la caja.

Los elementos frontales son los siguientes:

- 1) Fusible
- 2) Interruptor de alimentación con testigo
- 3) Led indicador de temperatura
- 4) Conector mini-din hembra de 6 pines para mango del soldador
- 5) Mando regulador de temperatura
- 6) Mando regulador de potencia de aspiración
- 7) Interruptor de aspiración
- 8) Manguera de aspiración
- 9) Toma para control de compensación de laboratorio

El mango que contiene la resistencia bobinada para el soldador – desoldador resulta completamente ergonómico, a lo que sin duda ayuda la posibilidad de colocar en otra mano o lugar el interruptor de aspiración. El tacto es agradable y transmite sensación de robustez. La varilla del mango es compatible con puntas de 6,5 mm.

## Características y funcionamiento

Antes de iniciar el funcionamiento de la estación, debemos conectar la manguera de aspiración al dispositivo, así como el interruptor de aspiración y el conector del mango del soldador. El interruptor de aspiración

se fija al mando mediante una "pulsera" de goma lo que permite emplazarlo a lo largo de cualquier punto del mango, según el dedo que deseemos emplear, o incluso sobre la propia mano o cualquier otra ubicación.

Finalmente para agrupar los tres cables que partirán del mango hasta la estación, el fabricante suministra unas abrazaderas de plástico que realizan correctamente su propósito. La longitud de éstos es de 130 cm.

Para la conexión de los distintos conectores y puntas así como para la sustitución y recambio de los elementos de la estación, existen unas instrucciones claras y específicas a fin de que la operación se realice sin mayores dificultades. No debiendo suponer ningún obstáculo aún para aquellos usuarios sin demasiada habilidad en estas tareas.

Concluida la conexión de los distintos elementos podremos empezar a trabajar con la estación. Antes de activar la alimentación, no obstante, deberemos escoger entre un funcionamiento como estación soldadora o estación desoldadora. La conversión consiste simplemente en montar la punta soldadora o la punta desoldadora.

Al activar la alimentación, se iluminan los indicadores de la estación. El botón de alimentación, reseñando la conexión de la estación a la corriente, y el led de temperatura visualizando el calentamiento de la resistencia.

La resistencia interna del mango es de 50 W y queda alimentada a través del conector a una tensión de 24 V, consiguiendo mediante el mando del dispositivo el ajuste electrónico de la temperatura entre 150 y 450°C. Esta característica es actualmente exigible a cualquier estación de cierto nivel, si queremos disponer de una flexibilidad relevante en los diferentes márgenes de temperatura que requieren distintos tipos de trabajos.

El sistema de aspiración del estaño fundido se inicia en la punta

desoldadora, cuando presionamos el pulsador de aspiración. La potencia de extracción puede ser ajustada mediante el mando correspondiente del frontal del aparato entre 0 y un máximo de 0,35 bar. La capacidad máxima de absorción es de 350l/h.

Desde la punta, el estaño asciende hasta el contenedor de silicona, donde se acumula y un primer filtro retiene las partículas menos compactas, filtrando el aire enviado a través de la manguera.

En el otro extremo, un segundo filtro interno depura nuevamente el aire que es finalmente conducido a la bomba. Internamente ésta es alimentada a 12 V.

### Conclusiones

Tras un uso continuo de varias horas en nuestro banco de trabajo intentando acelerar las condiciones reales de un uso prolongado, la estación no ha revelado síntomas de agotamiento, manteniendo la capacidad de absorción y el rendimiento del soldador sin variaciones. Únicamente fue necesario el cambio del contenedor de silicona y su filtro de aire tras haber copado su capacidad máxima.

Los pros de la estación ST50404 de Startec son sorprendentemente muchos. En primer lugar llama la atención su compacto diseño, que aún sencillo es atractivo y sobre todo muy funcional. Además y a pesar de la destacable potencia que suministra, los componentes del mango funcionan a baja tensión, tanto la propia resistencia como el pulsador de aspiración.

También resulta muy provechoso, sobre todo para presupuestos ajustados, el fácil intercambio de puntas que permite convertir la ST50404 de una estación desoldadora a una estación soldadora y que se suministran de fábrica.

De igual modo adquiere una relevante importancia el disponer de toda la gama de accesorios o recam-



bios que la estación pueda necesitar. En este aspecto, la distribuidora facilita todos los productos de la firma Startec, asegurando la ampliación o el repuesto de la ST50404. El equipo cuenta con 1 año de garantía.

Finalmente, su atractivo precio inferior a los 200 Euros, facilita una vehemente recomendación del producto.

Los contras se centran básicamente en los elementos que podría incorporar la estación y que no contempla, como un indicador LCD con visualización de temperatura y registro del rendimiento de la bomba extractora.

Si desea ponerse en contacto con Fadisel envíe un correo electrónico a fadisel @fadisel.com. □

Figura 3.- Esquema del mango